

BRANDSCHUTZ DER NÄCHSTEN GENERATION FÜR HOCHRISIKO- BRANCHEN



Arplus®

Certified
CNP®

MOBOTIX

Beyond Human Vision

Einführung in die Brandfrüherkennung

In Hochrisikobranchen wie der Abfallwirtschaft und der Energieerzeugung ist Brandschutz ein zentraler Bestandteil der Sicherheitsstrategie. Hier stellen flüchtige Materialien und komplexe Prozesse erhebliche Gefahren dar, die sowohl Menschenleben als auch Sachwerte bedrohen können.

Moderne Systeme zur Brandfrüherkennung bieten Unternehmen einen entscheidenden Vorteil: Sie erkennen potenzielle Gefahren frühzeitig und verhindern Eskalationen durch proaktive Maßnahmen. Diese Technologien minimieren nicht nur das Risiko von Betriebsunterbrechungen und schützen kritische Infrastrukturen, sondern gewährleisten auch die Sicherheit von Mitarbeitern und die Kontinuität der Geschäftsprozesse.

Für Unternehmen in diesen Sektoren ist der Einsatz von Lösungen wie den MOBOTIX Wärmebild-Kameras bzw. Sensoren weit mehr als eine Sicherheitsmaßnahme – es ist eine strategische Investition in Schutz, Effizienz und Zukunftsfähigkeit. Diese Systeme unterstreichen ein klares Engagement für Nachhaltigkeit, Innovation und die Sicherheit aller Beteiligten.

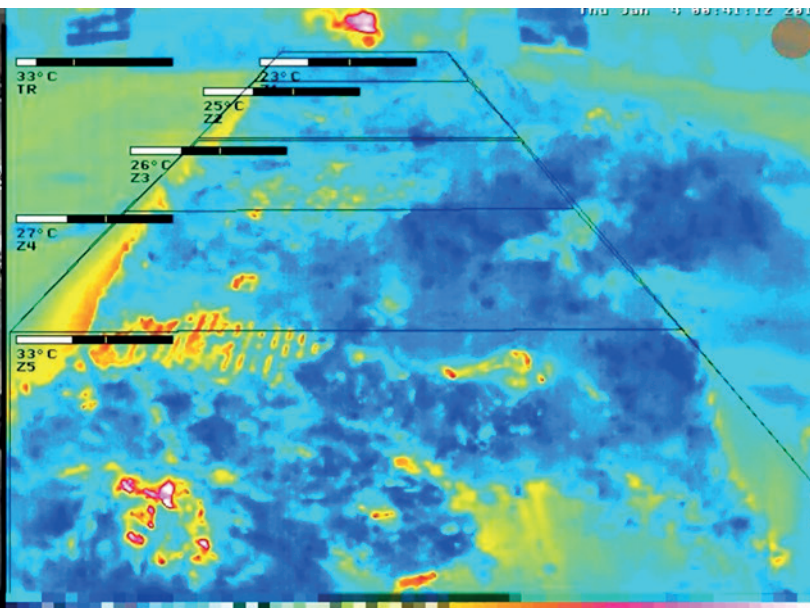
- **Maximierte Sicherheit:** Frühwarnsysteme schützen Mitarbeiter und Anlagen, indem sie potenzielle Brände schnell erkennen und Gegenmaßnahmen einleiten.

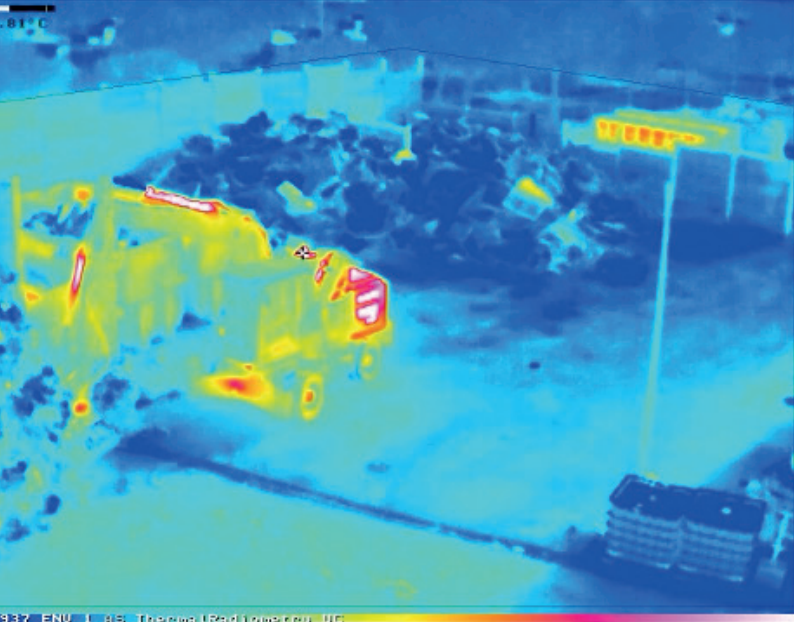
- **Betriebskontinuität:** Verlässliche Überwachungssysteme reduzieren ungeplante Ausfallzeiten und sorgen für einen reibungslosen Geschäftsbetrieb.
- **Finanzielle Effizienz (positiver ROI):** Durch frühzeitige Erkennung und Vermeidung von Schäden sinken die Reparatur- und Stillstandskosten, was langfristig die Rentabilität steigert.

Verkürzung der Reaktionszeit mit automatischer Branderkennung

Eine schnelle Reaktionszeit ist der Schlüssel zu effektivem Brandschutz. Verzögerungen bei der Brandentdeckung und Alarmierung erhöhen das Risiko von schweren Schäden und Verletzungen. Moderne Systeme zur Brandfrüherkennung, wie jene von MOBOTIX, setzen auf automatisierte Technologien, um potenzielle Gefahren frühzeitig zu erkennen und eine umgehende Reaktion zu ermöglichen.

Die MOBOTIX-Sensoren identifizieren Temperaturveränderungen, Rauchentwicklung und andere Brandindikatoren in Echtzeit. Sobald eine Anomalie festgestellt wird, wird automatisch ein Alarm ausgelöst, und die zuständigen Stellen werden informiert. So können Brände noch in der Entstehungsphase eingedämmt oder gelöscht werden.





Darüber hinaus liefern die Edge-basierten Systeme Echtzeitdaten und präzise Analysen, die sowohl für eine vorausschauende Wartung als auch zur Risikobewertung genutzt werden können. Dieser proaktive Ansatz sorgt nicht nur für eine schnellere Reaktion, sondern reduziert auch das Risiko zukünftiger Zwischenfälle erheblich.

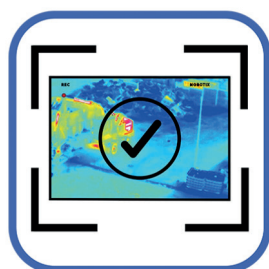
Verbesserte Wärmebildtechnik mit intelligenten Apps

MOBOTIX hebt durch den Einsatz innovativer Edge-Kameras, die mit intelligenten Apps ausgestattet sind, den Brandschutz auf ein neues Level. Diese Technologie verbessert die Präzision und Effizienz der Wärmebildtechnik erheblich, indem sie potenzielle Brandgefahren zuverlässig erkennt und bewertet.

Dank fortschrittlicher Algorithmen nutzen die intelligenten Apps ausgefeilte Filtertechniken, um Fehlalarme auf ein Minimum zu reduzieren und den Fokus auf reale Bedrohungen zu legen. Diese hochentwickelte Technologie ermöglicht eine schnelle und präzise Analyse von Gefahrensituationen, sodass umgehend effektive Maßnahmen ergriffen werden können.

Mit der Integration dieser intelligenten Anwendungen bietet MOBOTIX Unternehmen eine Technologie, die nicht nur sicherer, sondern auch effizienter ist. Der Einsatz solcher Lösungen ist ein entscheidender Schritt in Richtung einer zukunftssicheren Sicherheitsstrategie.

**GIT
SECURITY
AWARD
2024
WINNER**



Thermal Kamera + Thermal Validation App

Präzision in Aktion mit Thermal Validation App

Die Thermal Validation App ist ein Meilenstein im Bereich des Brandschutzes. Sie wurde sorgfältig entwickelt, um die Fähigkeiten der MOBOTIX Edge-Kameras zu verbessern. Durch den Einsatz verbesserter Algorithmen validiert sie thermische Anomalien mit hoher Genauigkeit und stellt sicher, dass nur legitime Brandrisiken markiert werden, wodurch unerwünschte Störungen durch die Minimierung von Fehlalarmen reduziert werden.

Wichtigste Vorteile:

- **Erhöhte Genauigkeit:** Verwendet fortschrittliche Datenverarbeitung, um echte thermische Bedrohungen zu bestätigen.
- **Schnelle Reaktion:** Die schnelle Problemerkennung ermöglicht sofortige Maßnahmen zur effektiven Brandbekämpfung.
- **Erhöhte Verlässlichkeit:** Bietet eine konsistente und vertrauenswürdige Überwachung, die Sicherheit und robusten Schutz bietet.



MOBOTIX
BeyondHumanVision

MOBOTIX & Brandfrüherkennung

Die MOBOTIX Wärmebildkameras setzen neue Maßstäbe in der Gefahrenerkennung, insbesondere in anspruchsvollen Branchen wie der Abfallwirtschaft und der Energieerzeugung. Diese fortschrittlichen Systeme erfassen Wärmeanomalien in Echtzeit und ermöglichen einen proaktiven Ansatz bei der Identifizierung von Sicherheits- und Betriebsrisiken.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Überwachungslösungen bieten die MOBOTIX Kameras eine Kombination aus Geschwindigkeit, Genauigkeit und Robustheit. Sie sind in der Lage, kritische Anomalien frühzeitig zu erkennen und potenziell gefährliche Zwischenfälle zu verhindern, bevor sie entstehen. Damit tragen sie erheblich zur betrieblichen Effizienz und Sicherheit bei.

Darum überzeugt die MOBOTIX Technologie in verschiedenen Branchen:

- **Proaktive Sicherheitsmaßnahmen:** Frühzeitige Alarmierung bei thermischen Anomalien reduziert Risiken und ermöglicht schnelles Eingreifen.
- **Kosteneffizienz:** Die Verhinderung von Schäden und Betriebsunterbrechungen spart langfristig Ressourcen und Kosten.
- **Flexibilität:** Die Systeme lassen sich nahtlos in bestehende Infrastrukturen integrieren und sind auf verschiedene Anwendungsbereiche anpassbar.
- **Nachhaltigkeit:** Verbessert die betriebliche Effizienz und legt gleichzeitig Wert auf Sicherheit und Verantwortung für die Umwelt.

Durch die Kombination aus hochentwickelten Thermalsensoren, innovativen Analyse-Tools und nahtloser Integration bietet MOBOTIX Unternehmen eine zukunftssichere Lösung, die sowohl Sicherheit als auch Effizienz maximiert.





Applus⁺

Certified CNPP

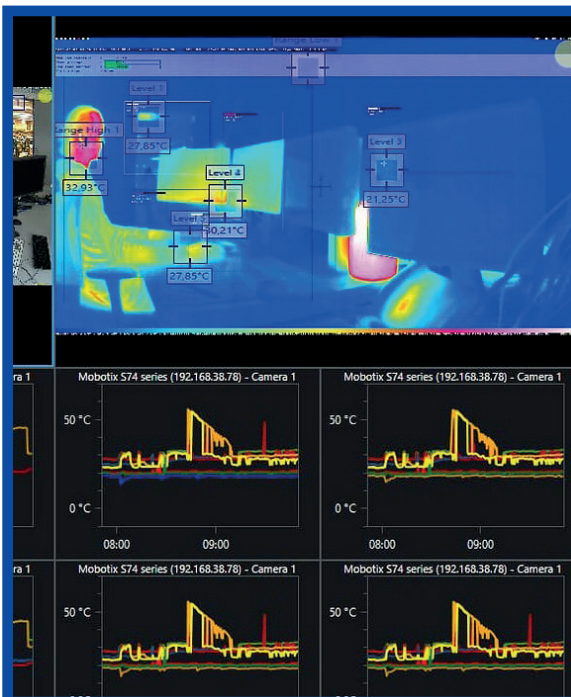


Zertifizierte Branderkennung

MOBOTIX ist ein führender Anbieter innovativer Sicherheitslösungen, insbesondere im Bereich der Brandfrüherkennung, die durch renommierte Zertifizierungen wie VdS und EN54-10 bestätigt werden. Die VdS-Zertifizierung bestätigt die außergewöhnliche Qualität und Zuverlässigkeit der Wärmebildkameras von MOBOTIX, die Brände bereits im Frühstadium erkennen, oft bevor sichtbare Flammen entstehen. Darüber hinaus gewährleistet die EN54-10-Zertifizierung die Einhaltung der strengen europäischen Normen für Branderkennungs- und Alarmsysteme und bestätigt die Wirksamkeit der MOBOTIX Systeme bei der frühzeitigen und zuverlässigen Branderkennung.

Diese Zertifizierungen erhöhen nicht nur die Sicherheit durch den Schutz von Menschenleben und Vermögenswerten, sondern bieten auch erhebliche Vorteile und die Einhaltung von Vorschriften. Das Engagement von MOBOTIX für herausragende Leistungen wird auch durch sein umfassendes Zertifizierungsportfolio unterstrichen, das die CNPP-Zertifizierung, die Applus-Zertifizierung und die PBST-Zertifizierung umfasst.

Die innovativen Erkennungsfunktionen der MOBOTIX-Lösungen, gepaart mit einer robusten Sicherheitsarchitektur, machen sie zur idealen Wahl für Unternehmen, die ihre Brandschutzstrategie optimieren möchten. Dieser Anspruch auf Exzellenz wurde mit dem renommierten GIT SECURITY AWARD 2024 ausgezeichnet.



Apps und Daten an einem Ort – MOBOTIX HUB

MOBOTIX HUB ist die zentrale Plattform für die Brandfrüherkennung und erweitert die Funktionalität der MOBOTIX Kamera erheblich. Durch die nahtlose Integration von Wärmesensoren bietet MOBOTIX HUB eine kontinuierliche Überwachung und löst umgehend Alarme aus, sobald Wärmeanomalien erkannt werden.



Mit der Konsolidierung von Daten aus mehreren Standorten ermöglicht der MOBOTIX HUB eine schnelle und koordinierte Reaktion auf potenzielle Brandgefahren. Seine intuitive Benutzeroberfläche und leistungsstarke Echtzeitanalysen schaffen Transparenz über sämtliche Vorgänge und tragen sowohl zu einem sicheren Arbeitsumfeld als auch zu einer gesteigerten betrieblichen Effizienz bei.

MOBOTIX HUB ist mehr als nur eine Softwarelösung – HUB ist ein unverzichtbarer Partner für umfassendes Risikomanagement und die Gewährleistung von langfristiger Sicherheit.

MOBOTIX
Beyond Human Vision

Brandfrüherkennung verwendet in...

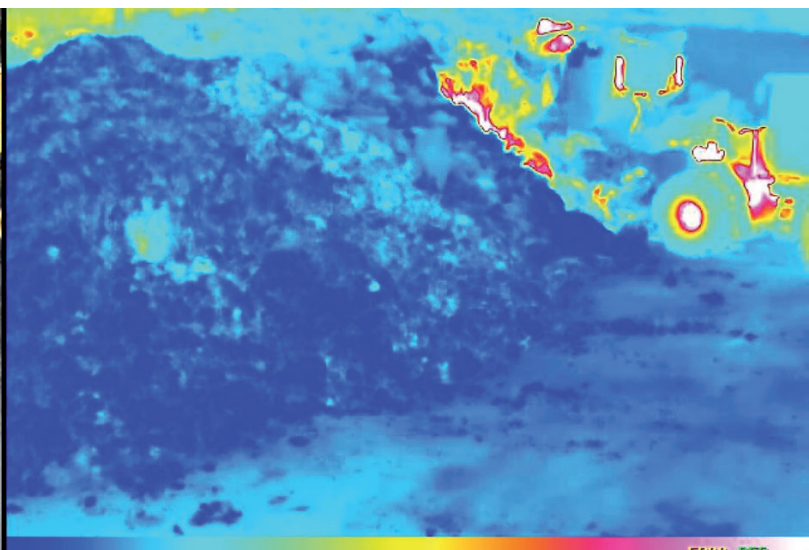
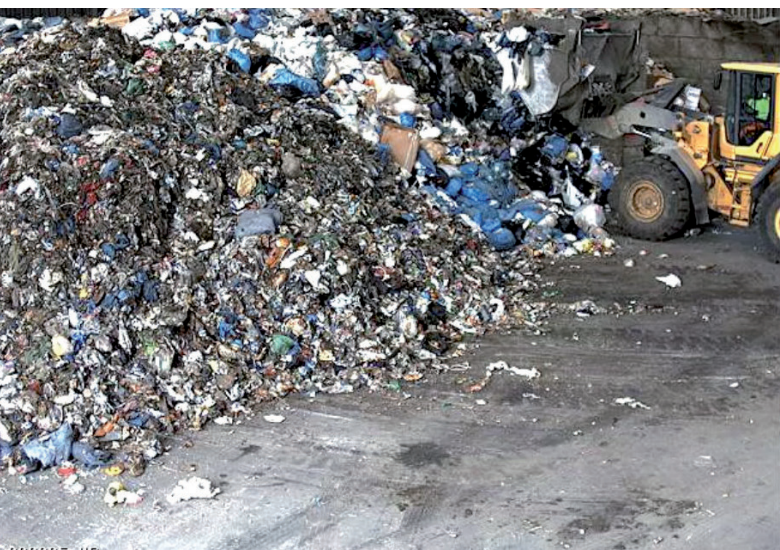
Abfallwirtschaft und Recycling

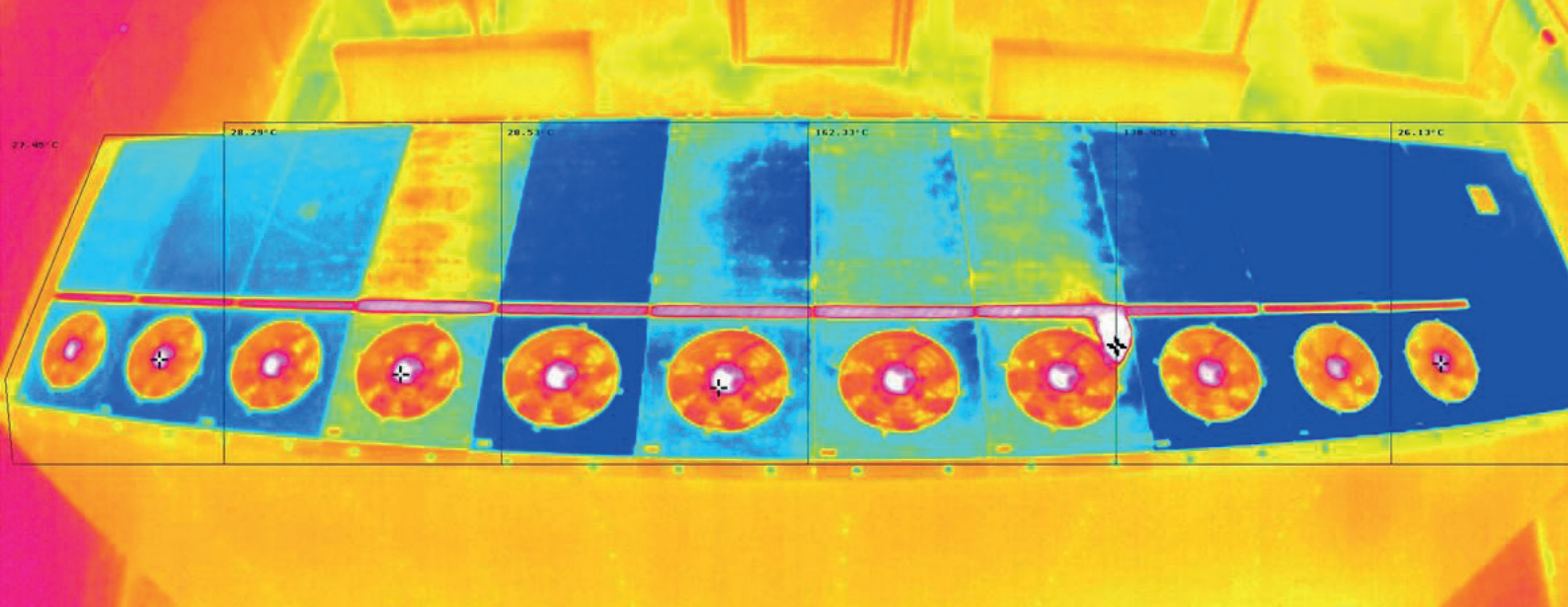
Abfallwirtschafts- und Recyclinganlagen sind besonders anfällig für Brände. Mit den hochpräzisen MOBOTIX Wärmebildsensoren lassen sich potenzielle Brandgefahren frühzeitig erkennen und gezielte Gegenmaßnahmen einleiten. Dies reduziert das Risiko von kostspieligen Schäden und Betriebsunterbrechungen.

Darüber hinaus unterstützen diese Sensoren nachhaltige Betriebsabläufe, indem sie Emissionen überwachen und Effizienzpotenziale aufzeigen. So tragen sie nicht nur zur Sicherheit bei, sondern fördern auch umweltfreundliche und verantwortungsvolle Praktiken.

Beispiele für die Anwendung:

1. **Temperaturüberwachung:** Kontinuierliche Messungen der Abfallhaufen zur schnellen Erkennung von Gefahren.
2. **Hotspot-Erkennung:** Früherkennung von Hotspots verhindert die Entstehung von Bränden.
3. **Automatische Alarmer:** Sofortige Warnmeldungen bei kritischen Temperaturen ermöglichen schnelles Handeln.
4. **Fernüberwachung:** Zugriff auf Echtzeitdaten von jedem Standort aus erleichtert die Reaktion.
5. **Wartungsplanung:** Proaktive Analysen minimieren das Risiko technischer Defekte.
6. **Reduktion von Fehllarmen:** Intelligente Filter vermeiden Fehllarme durch Maschinenabgase.



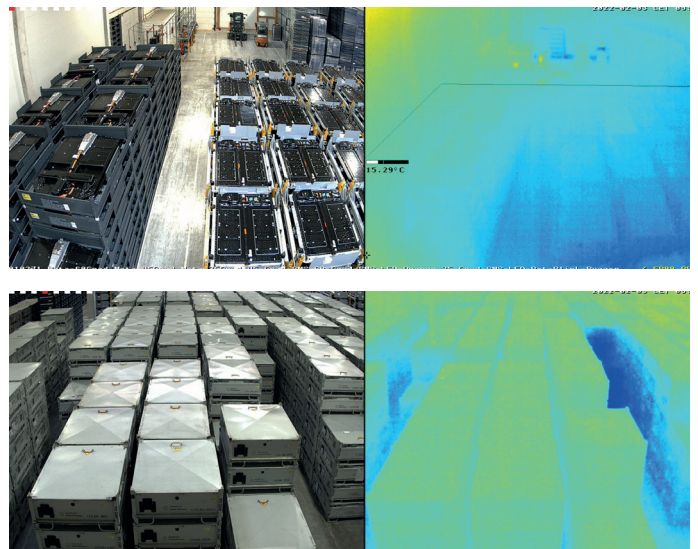
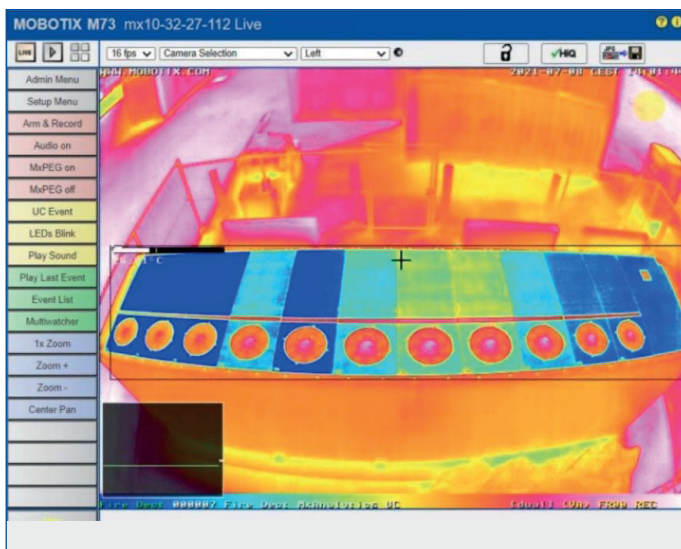


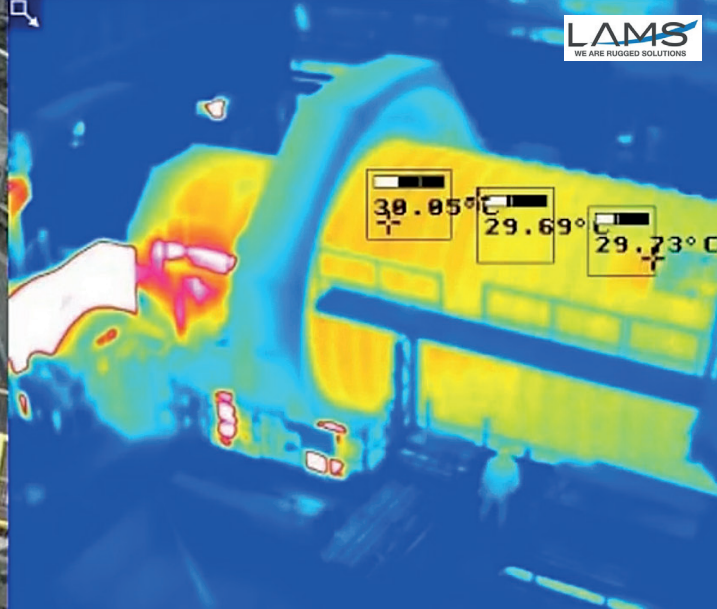
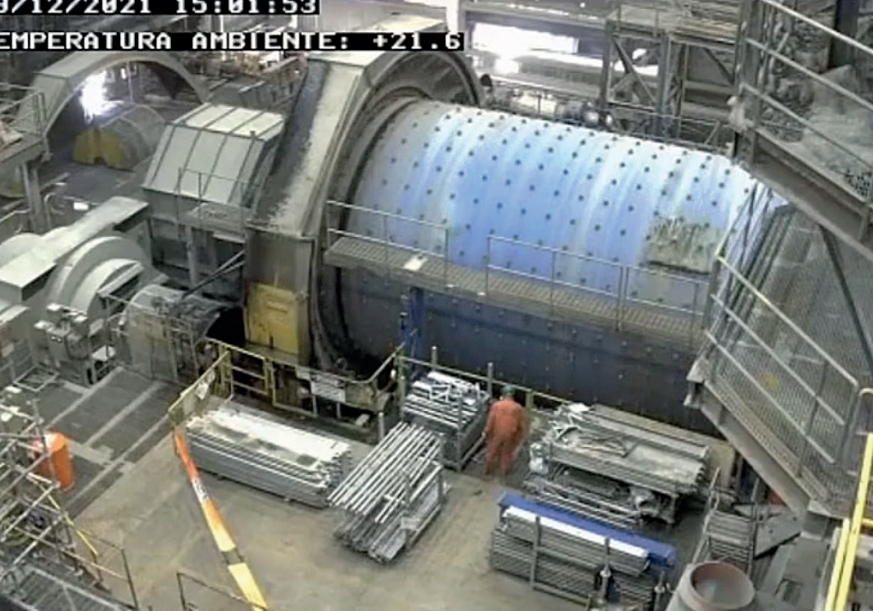
Thermische Überwachung von Batteriepacks

Die Nachfrage nach erneuerbaren Energien bringt eine zunehmende Nutzung von Batteriefarmen mit sich. MOBOTIX Wärmebildsensoren bieten eine zuverlässige Lösung zur Überwachung der Batterietemperatur und erkennen potenzielle Probleme wie Überhitzung oder Fehlfunktionen frühzeitig.

Praktische Anwendungen:

1. **Wärmeanomalien:** Früherkennung thermischer Abweichungen reduziert Brandrisiken.
2. **Temperaturänderungen:** Schnelle Temperaturanstiege werden rechtzeitig erkannt.
3. **Hotspot-Analyse:** Lokalisation gefährdeter Batterien ermöglicht präzises Handeln.
4. **Echtzeit-Warmmeldungen:** Sofortige Benachrichtigungen minimieren Reaktionszeiten.
5. **Langzeit-Trendanalyse:** Das Sammeln von Temperaturdaten im Laufe der Zeit ermöglicht die Identifizierung von Mustern oder wiederkehrenden Problemen und bietet Einblicke in potenzielle Brandrisiken.





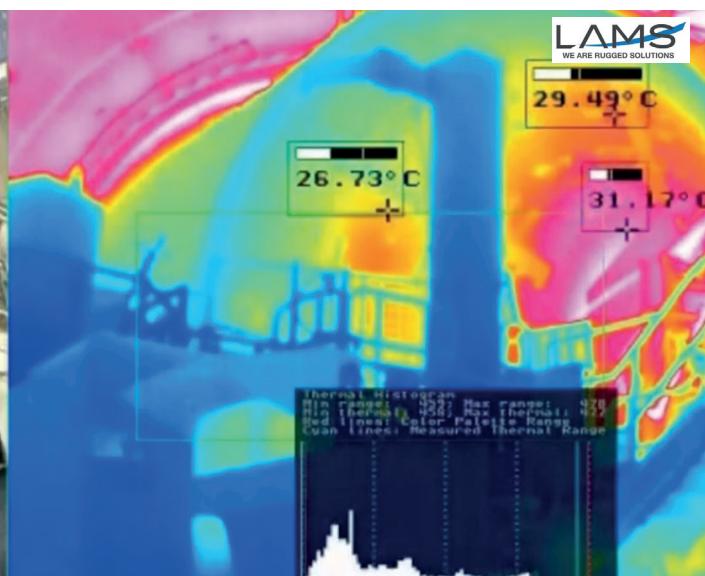
Sicherheitslösungen für den Bergbau

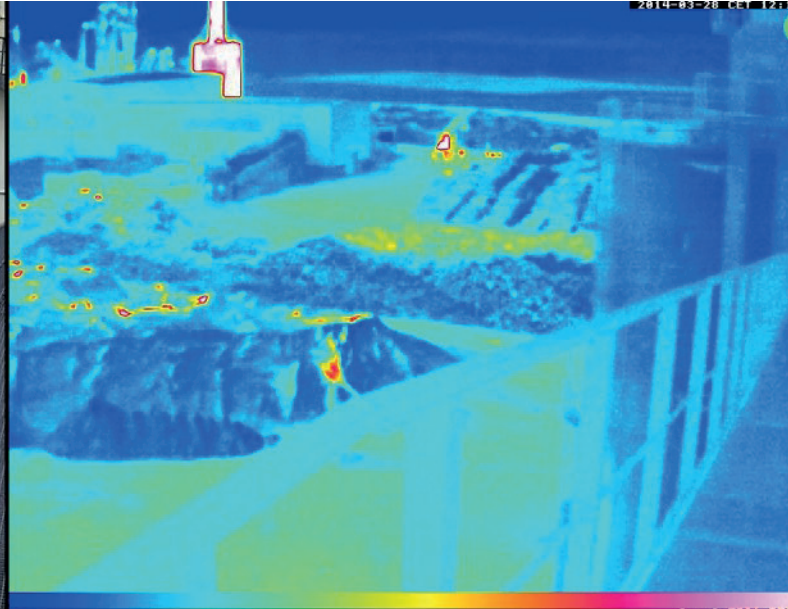
Der Bergbau ist ein wichtiger Sektor der Weltwirtschaft, der Ressourcen für verschiedene Industriezweige wie das Baugewerbe, die verarbeitende Industrie und die Energieerzeugung bereitstellt. Die Brandfrüherkennung ist im Bergbau aufgrund der risikoreichen Umgebung und des Einsatzes von schweren Maschinen, Sprengstoffen und brennbaren Materialien von entscheidender Bedeutung, denn Brände können hier katastrophale Folgen haben.

Um diese Risiken zu mindern, werden in der Bergbauindustrie inzwischen häufig Wärmebildsensoren zur Brandfrüherkennung eingesetzt. Diese Sensoren können abnormale Wärmemuster, die auf potenzielle Brände oder überhitzte Anlagen hinweisen, schnell erkennen. Dies ermöglicht ein frühzeitiges Eingreifen, bevor ein Brand eskaliert.

Vorteile im Bergbau:

1. **Schutz der Ausrüstung:** Erkennung von Überhitzung vermeidet Maschinenausfälle.
2. **Arbeitssicherheit:** Frühwarnsysteme ermöglichen schnelle Evakuierung.
3. **Betriebszeit:** Vermeidung von Unterbrechungen durch präventive Maßnahmen.
4. **Kostensenkung:** Reduktion von Schäden senkt Reparatur- und Ersatzkosten.
5. **Vorschriften & Versicherungen:** Verbesserte Sicherheitsstandards mindern Versicherungsprämien.





Holzindustrie und Papierherstellung

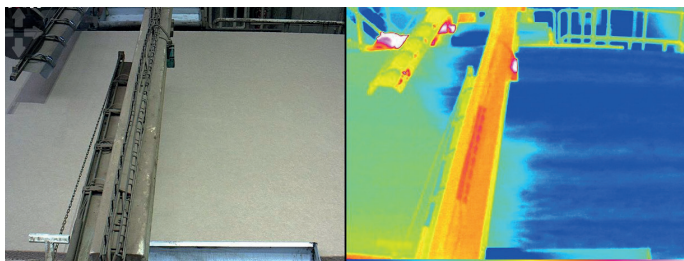
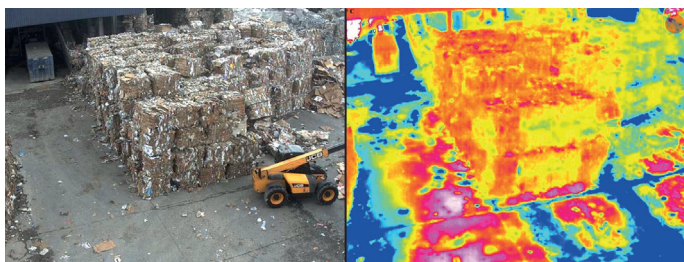
Der Einsatz von Wärmesensoren wird in Holz- und Papierfabriken immer wichtiger, da dort hohe die Temperaturen und leicht entzündlichen Materialien ein erhebliches Brandrisiko darstellen.

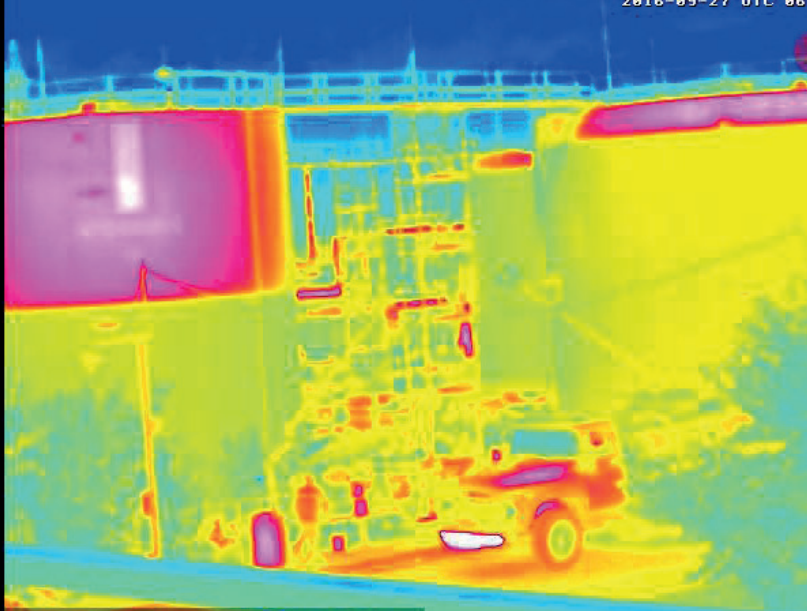
MOBOTIX Wärmebildsensoren ermöglichen die frühzeitige Erkennung von Temperaturanomalien in kritischen Bereichen wie Heizungsanlagen, Trockenpartien und Lagerbereichen, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Dadurch wird sichergestellt, dass brennbare Materialien ordnungsgemäß gelagert und überwacht werden, wodurch wiederum die Risiken einer Entzündung minimiert und die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften gewährleistet werden.

Darüber hinaus spielen diese Wärmebildsensoren eine wichtige Rolle bei der Überwachung von Dampfleitungen und Kesseln, die für den Produktionsprozess unerlässlich sind. Durch die Erkennung von Überhitzungen oder Verstopfungen in diesen Systemen können Wartungsteams gezielt und zügig eingreifen, um Anlagenausfälle, Unfälle oder mögliche Brände zu verhindern.

Einsatzmöglichkeiten:

1. **Materialüberwachung:** Temperaturkontrolle in Lagerräumen verhindert Brände.
2. **Maschinensicherheit:** Sensoren erkennen technische Defekte frühzeitig.
3. **Staubbeständigkeit:** Temperaturerkennung trotz starker Staabelastung.
4. **Versicherungsvorteile:** Reduktion von Risiken führt zu geringeren Kosten.





Energieversorgung und -verteilung

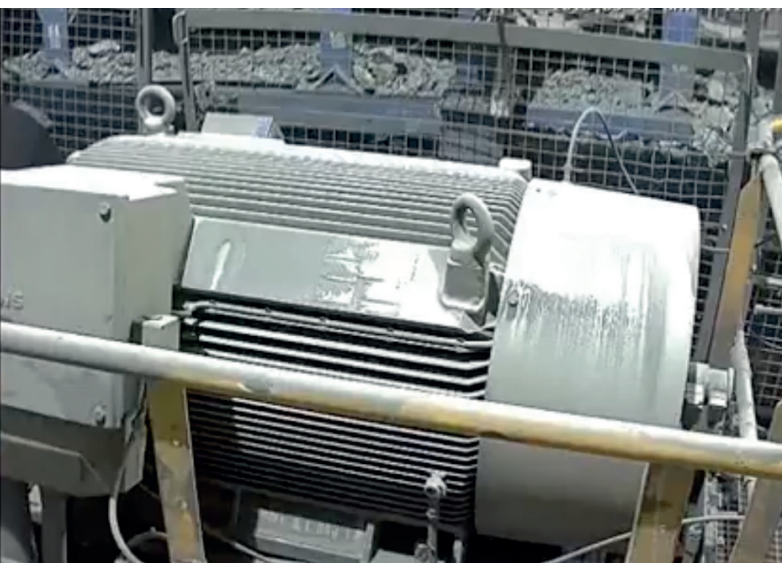
Die Bedeutung der Brandfrüherkennung in der Energieversorgung und -verteilung kann gar nicht hoch genug eingeschätzt werden. Die Anlagen sind sehr komplex und enthalten zahlreiche potenzielle Hitzequellen, die sie anfällig für komplexe Brände macht.

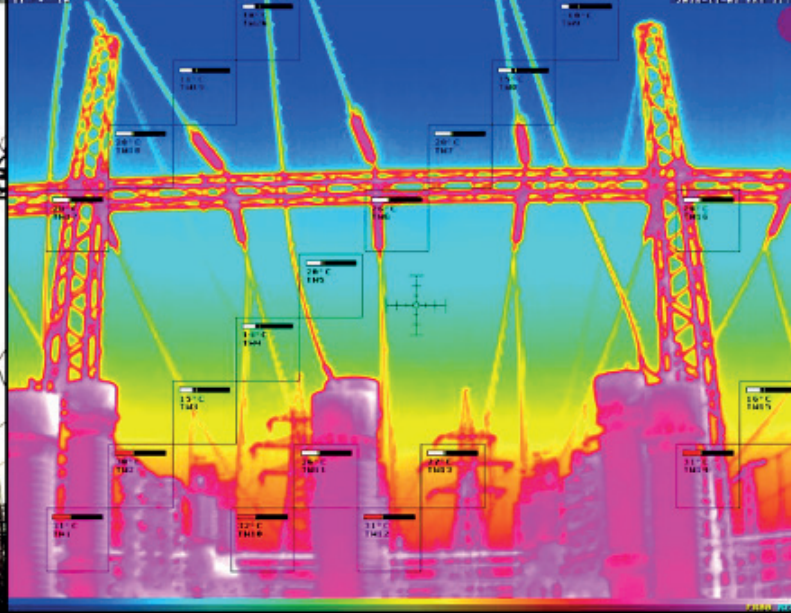
Ein Brand in diesen Anlagen kann katastrophale Folgen haben, einschließlich Stromausfällen, Schäden an der Infrastruktur und sogar den Verlust von Menschenleben. Thermosensoren spielen eine entscheidende Rolle bei der Erkennung von unüblichen Temperaturänderungen.

Die meisten Energieversorgungs- und -verteilungsanlagen sind rund um die Uhr in Betrieb, was die Durchführung regelmäßiger manueller Inspektionen zur Brandverhütung schwierig macht. Thermische Sensoren bieten eine kontinuierliche Überwachungslösung für maximale Sicherheit.

Anwendungsbeispiele:

1. **24/7-Überwachung:** Permanente Kontrolle unabhängig von der Tageszeit.
2. **Schnelle Reaktionszeit:** Echtzeitdaten ermöglichen sofortige Maßnahmen.
3. **Proaktive Wartung:** Früherkennung beugt größeren Problemen vor.
4. **Fehlervermeidung:** Automatisierung reduziert menschliche Fehler.
5. **Integration in Sicherheitssysteme:** MOBOTIX Wärmesensoren können über ihre IO-Schnittstellen oder Netzwerkprotokolle wie MQTT kostengünstig in bestehende Sicherheitssysteme integriert werden. Bei Gefahr werden so automatisch Alarme oder Abschaltprotokolle ausgelöst, wodurch das vorhandenen Sicherheitskonzept insgesamt verbessert wird.



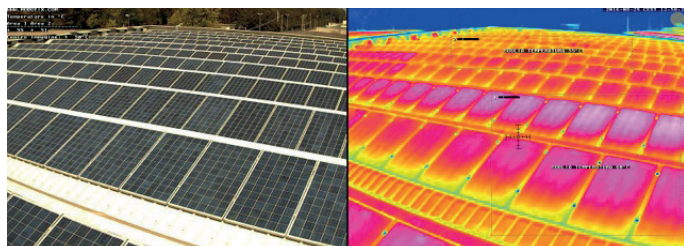


Einrichtungen zur Energieerzeugung

Thermische Sensoren spielen auch eine entscheidende Rolle bei der Gewährleistung des sicheren und effizienten Betriebs von Energieerzeugungsanlagen. Von Kernkraftwerken bis hin zu Erdgaspipelines sind diese Sensoren für die Aufrechterhaltung der betrieblichen Integrität und die Verhinderung katastrophaler Ereignisse unverzichtbar.

Thermische Sensoren können ungewöhnliche Temperaturschwankungen in Anlagen und Infrastrukturen erkennen und ermöglichen es den Betreibern, potenzielle Probleme zu erkennen, bevor sie eskalieren. Dies hilft nicht nur, Unfälle zu vermeiden, sondern auch Ausfallzeiten und Wartungskosten zu minimieren.

Darüber hinaus können Wärmesensoren für die vorausschauende Wartung eingesetzt werden, um Ausfälle oder Fehlfunktionen von Anlagen frühzeitig zu erkennen. Durch die Identifizierung von Hotspots oder abnormalen Wärmemustern können Betreiber potenzielle Probleme angehen, bevor sie zu kostspieligen Ausfällen oder sogar Katastrophen führen.



Beispiele für den Einsatz dieses Sensors in der Energieerzeugung:

- 1. Überwachung von Kernkraftwerken:** Thermische Sensoren können die Temperaturen von Reaktoren und anderen kritischen Komponenten in Kernkraftwerken überwachen, um sicherzustellen, dass sie innerhalb sicherer Grenzen arbeiten. Da bei Kernreaktionen große Mengen an Wärme entstehen, spielen thermische Sensoren eine entscheidende Rolle bei der Vermeidung von Kernschmelzen oder anderen katastrophalen Ereignissen.
- 2. Wartung von Erdgaspipelines:** Thermosensoren werden zur Erkennung von Lecks oder Verstopfungen in Erdgasleitungen eingesetzt, indem sie Temperaturveränderungen entlang der Pipeline aufspüren. Dies ermöglicht eine schnelle Reparatur, bevor es zu Unfällen kommt.
- 3. Optimierung von Solarenergiesystemen:** Thermische Sensoren können zur Optimierung der Effizienz von Solarenergiesystemen eingesetzt werden, indem sie Hotspots auf den Solarmodulen aufspüren, die deren Leistung verringern können. Durch das Aufspüren dieser Bereiche können die Betreiber Korrekturmaßnahmen ergreifen, um eine maximale Energieerzeugung zu gewährleisten.



Zertifizierte MOBOTIX High-End Wärmebildkameras • Made in Germany



M16



M73



S74



S74 PTMount Thermal



Einzigartige Lösung

Cybersicherheit, Dual-Sensoren und intelligente Filterung

MOBOTIX setzt neue Maßstäbe im Bereich der Überwachungstechnologie durch eine einzigartige Kombination aus robuster Cybersicherheit, dualer Sensortechnologie und intelligenter Datenfilterung. In einer zunehmend vernetzten Welt ist der Schutz sensibler Informationen und Betriebsdaten unverzichtbar. MOBOTIX integriert daher fortschrittliche Cybersicherheitsmaßnahmen direkt in seine Systeme, um unbefugten Zugriff und Cyber-Bedrohungen effektiv zu verhindern.

Dual-Sensor-Technologie: Höchste Präzision und Zuverlässigkeit Die innovative Dual-Sensortechnologie von MOBOTIX kombiniert optische und thermische Sensoren in einem System und bietet damit eine unübertroffene Leistung unter verschiedensten Bedingungen:

- **Optische Sensoren** liefern gestochen scharfe visuelle Bilder für detaillierte Analysen.
- **Thermische Sensoren** erkennen Wärmesignaturen selbst bei völliger Dunkelheit oder schwierigen Witterungsbedingungen.

Dieses Zusammenspiel gewährleistet präzise Ereignisüberprüfungen und minimiert Fehlalarme. Besonders in Branchen, in denen Genauigkeit und Zuverlässigkeit oberste Priorität haben – etwa bei

der Überwachung kritischer Infrastrukturen – bietet diese Technologie eine robuste und leistungsstarke Lösung.

Intelligente Datenfilterung: Fokus auf das Wesentliche MOBOTIX-Kameras nutzen fortschrittliche Algorithmen, um relevante Daten zu filtern und zu priorisieren. Dies erhöht die Betriebseffizienz und reduziert die Arbeitsbelastung, indem nur wichtige Ereignisse hervorgehoben werden:

- **Reduktion von Fehlalarmen** durch intelligente Filtertechniken.
- **Effizientere Überwachung** dank automatisierter Priorisierung von Sicherheitsrisiken.

Erweiterte Cybersicherheit mit dem Cactus-Konzept

Das Cactus-Konzept von MOBOTIX setzt neue Maßstäbe für den Schutz von Überwachungssystemen:

- **End-to-End-Schutz:** Verschlüsselte Kommunikation schützt vor Cyber-Bedrohungen.
- **Flexibilität:** Sicherer Fernzugriff ermöglicht eine einfache Verwaltung von Überwachungsdaten.
- **24/7-Sicherheit:** Permanente Überwachung und Schutz kritischer Daten gewährleisten maximale Sicherheit.

Dieses Konzept wurde speziell für Unternehmen entwickelt, die ihre Überwachungssysteme vor modernen Cyber-Risiken schützen möchten.

Installation in Ihrer Einrichtung

Nahtlose Installation und zuverlässige Implementierung

Die MOBOTIX Wärmebildkameras sind so konzipiert, dass sie selbst unter extremen Bedingungen eine konstant hohe Leistung erbringen. Einmal installiert, liefern diese Systeme präzise Echtzeit-Überwachungsdaten und Warnmeldungen, die es ermöglichen, auf potenzielle Bedrohungen schnell und effektiv zu reagieren.

Dank ihrer Zertifizierung nach strengen Sicherheitsstandards lassen sich die Wärmebildkameras nahtlos in bestehende Brandmeldesysteme integrieren. Diese Integration gewährleistet eine stabile Kommunikation und optimiert die Branderkennungsfähigkeiten, um den stetig wachsenden Anforderungen moderner Sicherheitsumgebungen gerecht zu werden.

Einfache Integration und umfassender Support

MOBOTIX Wärmebildkameras sind speziell für eine einfache Einbindung in vorhandene Videomanagementsysteme (VMS) und Drittanbieter-Anwendungen ausgelegt. Unser erfahrenes Expertenteam begleitet Sie während des gesamten Prozesses:

- **Planung:** Analyse Ihrer Anforderungen und Identifikation der optimalen Lösung.
- **Installation:** Reibungslose Implementierung der MOBOTIX Systeme vor Ort.
- **Schulung:** Umfassende Einweisung Ihres Teams für den sicheren und effektiven Betrieb.

Durch die Kombination von optischen und thermischen Sensoren in einem einzigen Gerät ist gewährleistet, dass Ihre MOBOTIX Technologie nicht nur schnell einsatzbereit, sondern auch langfristig zuverlässig ist.

Erweiterte Konformität und Flexibilität

In der heutigen Zeit, in der Versicherer zertifizierte Produkte für die Brandfrüherkennung fordern, hat MOBOTIX eine Thermallösung entwickelt, die diesen hohen Ansprüchen gerecht wird. Es ergänzt herkömmliche Branderkennungsmethoden, insbesondere in Umgebungen, in denen herkömmliche Systeme aufgrund von Herausforderungen wie Staub, Schmutz, Feuchtigkeit oder extremen Temperaturen Probleme haben. Das System überwindet auch

bauliche Einschränkungen, wie z. B. offene oder hohe Hallen, witterungsabhängige Außenbereiche und schwer zugängliche Stellen. Durch die Erkennung kritischer Temperaturschwellen erkennen die MOBOTIX Wärmebildsensoren Brandgefahren frühzeitig und verringern so das Risiko katastrophaler Vorfälle.

Robuste Konstruktion für anspruchsvolle Umgebungen

Die MOBOTIX Wärmebildsensoren sind für den Einsatz in rauen Umgebungen entwickelt worden. Ihre langlebige und witterungsbeständige Bauweise garantiert:

- **Minimale Wartung:** Reduzierte Ausfallzeiten und geringe Betriebskosten.
- **Maximale Effizienz:** Verlässliche Erkennung von Wärmeanomalien und Brandgefahren in großflächigen oder risikoreichen Einsatzgebieten.

Ob in weitläufigen Außenanlagen oder unter extremen Umweltbedingungen – MOBOTIX Systeme bieten zuverlässigen Schutz für wertvolle Ressourcen und kritische Infrastrukturen.

Maximale Investitionsrentabilität

Die MOBOTIX Dual-Sensorsysteme sind eine All-in-One-Lösung, die thermische und optische Funktionen in einem einzigen Gerät vereint. Dieses innovative Design reduziert die Notwendigkeit für separate Geräte, was Ihnen:

- **Niedrigere Installations- und Wartungskosten** bietet,
- den **Energieverbrauch senkt**, und
- die **Langzeitkosten optimiert**.

Durch die Erhöhung der Betriebseffizienz und die Erfüllung strenger Versicherungs- und Compliance-Standards sichern MOBOTIX Lösungen nicht nur die Sicherheit Ihrer Anlagen, sondern steigern auch Ihre betriebswirtschaftliche Rentabilität.

Der Unterschied mit MOBOTIX

Wir betrachten uns selbst nicht als klassischen Hersteller von Kameras. Wenn wir das Internet der Dinge (IoT) betrachten, sind unsere Videosysteme Computer mit Objektiven, die intelligent agieren und integrierte Speicherfunktionen aufweisen. Als globales Unternehmen, das Lösungen auf Grundlage von Innovationen und deutscher Herstellungsqualität entwickelt, hat MOBOTIX eine klare Vorreiterrolle. MOBOTIX ist mit extrem zuverlässigen und intelligenten Lösungen, die sich nahezu grenzenlos erweitern lassen und durch langfristigen Investitionsschutz auszeichnen, einzigartig auf dem Markt.

MOBOTIX USPs



Qualität „Made in Germany“
Einfach länger im Einsatz



Skalierbarer Funktionsumfang
Einfach lösungsorientiert



Kostenlose Software-Updates
Einfach hilfreich



Lippensynchrones Audio
Einfach mehr Wert



Echte dezentrale Architektur
Einfach das bessere Konzept



Führende Brandschutzlösung
Einfach ein Lebens- und Kostenretter



Interoperabilität
Einfach datenorientiert



Führende Healthcare-Lösung
Einfach entlastend



Cybersicherheit
Einfach besser vorbereitet



MOBOTIX Community
Einfach unschlagbar

Setzen Sie sich noch heute mit uns in Verbindung, um zu besprechen, wie MOBOTIX Lösungen Abläufe optimieren und messbare Mehrwerte schaffen können.



Kontaktieren Sie uns
vertrieb@mobotix.com



KONTAKTIEREN SIE UNS

- www.mobotix.com
- vertrieb@mobotix.com

Intelligent Video Security Solutions Made in Germany

MOBOTIX bietet ein umfassendes Lösungsangebot rund um die videobasierte Sicherheitstechnik. Wir entwickeln hochwertige, dezentrale und energieeffiziente Systeme, so dass unsere Kunden mit jedem installierten MOBOTIX-System Geld sparen.

Unser Leitspruch Beyond **Human Vision** ist auch unsere Mission: MOBOTIX hat sich zum Ziel gesetzt, das zuverlässigste Unternehmen zu sein, das mit intelligenter, cybersicherer Videotechnik Menschen und Güter über das menschliche Sehen hinaus schützt.



DE_01/25
MOBOTIX AG
Kaiserstrasse
67722 Langmeil, Germany

www.mobotix.com
vertrieb@mobotix.com

MOBOTIX ist eine eingetragene Marke der MOBOTIX AG in der Europäischen Union, den USA und anderen Ländern. Sie darf nur an Handels- oder Geschäftspartner übertragen werden. Änderungen vorbehalten. MOBOTIX übernimmt keine Haftung für technische Fehler, Druckfehler oder Auslassungen. Alle Rechte vorbehalten. © MOBOTIX AG 2025

MOBOTIX
BeyondHumanVision