

Brandschutz und Überwachung von Produktqualität



Rundum sichere Waren als Mehrwert für Kunden und Unternehmen

Agencia Marítima Portillo hat mit seinen verschiedenen Unternehmen über 100 Jahre Erfahrung im maritimen Sektor. In den Anlagen in Sevilla und Cádiz lagern die Spanier Schüttgut auf einer Gesamtfläche von 110.000 Quadratmetern.

Herausforderung – Hitze, Kälte & Schwankungen

Die Beschaffenheit dieser Schüttgüter sowie die örtlichen Witterungsbedingungen verlangen nach spezieller Überwachung der Lager. Sehr hohe Temperaturen im Sommer und erhebliche Temperaturunterschiede zwischen Tag und Nacht können schnell Schäden an den Gütern verursachen. Ebenso gilt es Brände auf den Schiffen und den Lagerflächen zu vermeiden. All dies ist für den optimalen Kundenservice, den reibungslosen Betrieb und die Rentabilität des Unternehmens entscheidend.

Lösung – Wärme sichtbar machen

In einem ersten Projekt wurden zunächst sechzehn M16-Thermalkameras installiert. Aufgrund der hervorragenden Ergebnisse folgten viele weitere Systeme. Mit den MOBOTIX Kameras und der Echtzeit-Temperaturüberwachung erhalten die Mitarbeiter die Informationen, die sie benötigen, um Bereiche mit hohen Temperaturen schnell und eindeutig zu identifizieren. So kann der Ausbruch von Bränden und die Beschädigung der Waren zuverlässig verhindert werden.

Die Erkennung von Temperaturschwankungen der Waren durch MOBOTIX Thermal-Kameras dient nicht nur dem Brandschutz. Sie ist ebenso wichtig, um rechtzeitig und effizient Korrekturmaßnahmen zu ergreifen, um die Qualität und den Zustand der gelagerten Güter zu sichern.

Über das MxMessageSystem sind die Kameras an die Alarmzentrale angebunden. Die MOBOTIX Thermalkameras sind Teil des Brandbekämpfungssystems. Sie können als aktive Detektionselemente Brandmeldeanlagen aktivieren. Mit dieser Lösung hat die Agencia Marítima Portillo nicht nur Kosten und Risiko gesenkt, sondern auch einen Mehrwert für ihr Geschäft geschaffen. Die Logistikexperten konnten ihr Portfolio um eine zusätzliche, neue Dienstleistung erweitern: Kunden, die ein Lager mit Wärmebildtechnik mieten, können nun ihre eigenen Waren

Eckdaten

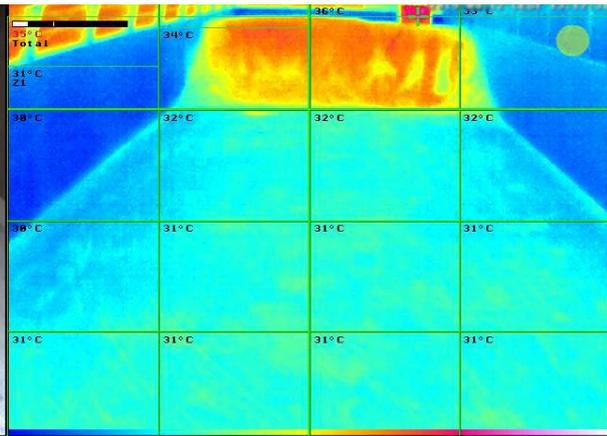
Branche
Industrie/Logistik

Kunde
Aencia Maritima Portillo SL

Partner
Niceware

Zeitraum
2016/2020

Lösungen
M16 Thermal TR
MxMessageSystem



aus der Ferne überwachen. Der Kunde kann sich mit seinem Benutzernamen und Passwort online anmelden, um den Standort und den Status seiner Waren rund um die Uhr in Echtzeit zu sehen.

Die Überhitzung von Waren kann durch die Thermal-Overlay-Funktion besonders zuverlässig erkannt werden. Der integrierte Hochleistungs-Wärmebildsensor kann mit einem direkt daneben liegenden optischen Objektiv kombiniert werden. Das so entstehende Thermal-Overlay mit thermischer und optischer Bildüberlagerung ermöglicht die genaue Lokalisierung von Hotspots, wie z.B. bei Schwelbränden, im sichtbaren Bild. So können Risiken oder Schäden an Waren frühzeitig erkannt werden. Der Thermal-Sensor ist in der Lage, Temperaturen an jedem Pixel zu detektieren, um die genaue Position von Brandherden zu bestimmen.

Das frühere Brandbekämpfungssystem konnte die Temperaturen von Motor und Auspuff der Ladefahrzeuge (zwischen 110 und 135 °C) nicht von Temperaturen des Getreides unterscheiden, was zu vielen Fehlalarmen führte. Es war erforderlich exakte Schwellenwert für die Temperaturanomalie festlegen zu können, bei dem die Alarmer ausgelöst werden sollten. Mit der MOBOTIX Lösung war das möglich.

Ein beeindruckender Beleg für die filigrane Empfindlichkeit der Kamera erfolgte im Zuge einiger Tests zur Auslösung des Feuermelders. Die M16 TR-Kamera war in der Lage, Temperaturen von annähernd 200°C zu erkennen, die in einem leeren Schiff von 2.500 m Länge durch die Verbrennung von kleinen 20 x 20 cm großen Pappstücken erzeugt wurden. Letztlich wurde ein Schwellenwert von 160°C festgelegt, um Fehlalarme aufgrund der Temperatur von Ausrüstung oder Maschinen zu vermeiden.

Fazit – Mehrwert für mehr Flächen

Das intelligente System zur Überwachung der gesamten Lagerfläche mit MOBOTIX M16-Thermalkameras ist rund um die Uhr zuverlässig verfügbar. Es ermöglicht eine effizientere Konservierung der Waren, vermeidet Verluste bzw. spart Kosten und verschaffte dem Unternehmen einen großen Mehrwert. Die Qualität und Zuverlässigkeit der Lösung waren selbst unter Bedingungen mit starkem Staubflug und bei extremen Witterungsbedingungen einwandfrei. Zusammen mit dem kompetenten Kundenservice überzeugte das die Agencia Maritima Portillo - seit 2006 Kunde von MOBOTIX – auch zukünftig neue Lösungen zu implementieren, um so viel Fläche wie möglich abzudecken.

