



## **Le termocamere MOBOTIX sono ora dotate di una nuova certificazione di sicurezza antincendio conforme alle normative spagnole per le installazioni antincendio (RIPCI).**

**10 aprile 2025**

MOBOTIX consolida la sua posizione di fornitore leader di tecnologie innovative per la protezione antincendio: Le telecamere termografiche MOBOTIX hanno nuovamente ricevuto la "Valutazione Tecnica di Idoneità" (Evaluación Técnica de Idoneidad). La certificazione, conforme ai severi requisiti del regolamento spagnolo sui sistemi di protezione antincendio (Reglamento de Instalaciones de Protección Contra Incendios / RIPCI), è stata rilasciata da Applus, un ente di certificazione riconosciuto dal Ministero dell'Industria spagnolo.

La certificazione non solo è stata rinnovata, ma anche ampliata in modo significativo. Oltre ai collaudati sensori termici MOBOTIX, ora copre anche i nuovi box di interfaccia (Mx-4IOA-Box e Mx-NPAA-Box) e l'intera gamma di sensori di radiometria termica (TR) M73 disponibili. Questa estensione apre nuove possibilità per l'utilizzo delle soluzioni MOBOTIX in progetti complessi di protezione antincendio e sicurezza. "Con questa estensione della certificazione, sottolineiamo la nostra forza innovativa e la nostra solida posizione nel mercato spagnolo", afferma Christian Cabirol, CTO di MOBOTIX AG. "La nostra tecnologia dimostra la sua forza proprio dove i sistemi di allarme antincendio convenzionali raggiungono i loro limiti, ad esempio nelle aree esterne estese o nei grandi capannoni".



### **Rilevamento precoce degli incendi al massimo livello**

Le telecamere termiche MOBOTIX offrono un'eccezionale soluzione di rilevamento precoce degli incendi. Rilevano i potenziali pericoli prima che le fiamme o il fumo diventino visibili, consentendo una risposta più rapida ed efficace. Grazie all'elevata flessibilità, i parametri di rilevamento della temperatura possono essere adattati con precisione ai rischi specifici di incendio. Con un massimo di 20 zone di rilevamento configurabili individualmente per ogni sensore termico, i sistemi sono altamente versatili. La nuova certificazione conferma inoltre che i sistemi termici MOBOTIX possono essere facilmente integrati nei sistemi di allarme antincendio esistenti. Inoltre, soddisfano i requisiti delle compagnie di assicurazione e delle normative edilizie.

### **Le tendenze globali guidano la crescita del mercato della protezione antincendio**

La domanda di soluzioni antincendio innovative è in costante crescita: gli studi prevedono un volume di mercato globale fino a 150 miliardi di dollari entro il 2030. A guidare questo sviluppo sono le normative più severe e la necessità di tecnologie più efficaci. Con il rinnovo e l'estensione della certificazione RIPCI, MOBOTIX si trova in una posizione eccellente per trarre vantaggio da questa tendenza e continuare a definire gli standard nella rilevazione precoce degli incendi. "I nostri certificati e la continua espansione del nostro portafoglio sono la prova del nostro impegno ad essere sempre un passo avanti", spiega Thomas Lausten, CEO, e aggiunge: "In caso di incendio, ogni secondo è importante. La nostra missione è aiutare i nostri clienti a proteggere le vite e i beni, con tecnologie affidabili e lungimiranti".