



## **La soluzione per ridurre i falsi allarmi convince MOBOTIX vince il GIT SICHERHEIT AWARD 2024 nella categoria Protezione antincendio**

**22 settembre 2023**

**Langmeil, settembre 2023** - MOBOTIX AG ha vinto il GIT Award 2024 nella categoria protezione antincendio. Il rinomato premio viene assegnato ogni anno dalla rivista specializzata GIT SICHERHEIT ed è determinato dal voto di una giuria di esperti e dei lettori di GIT. MOBOTIX è riuscita a convincere grazie alla telecamera termica VGA M73 e all'applicazione MOBOTIX Thermal Validation App, rilasciata di recente. Mentre la termocamera è in grado di rilevare gli incendi prima che si sviluppino le fiamme, il software sviluppato in proprio garantisce che i falsi allarmi siano ridotti al minimo.

### **Pioniere nella protezione antincendio - MOBOTIX ha già ricevuto cinque riconoscimenti**

MOBOTIX è il primo produttore di sistemi video con cinque certificati di protezione antincendio. Tutti i certificati provengono da istituzioni riconosciute a livello internazionale e dimostrano che l'azienda è leader nella protezione antincendio e nel rilevamento precoce degli incendi. Le soluzioni MOBOTIX sono certificate dal VdS tedesco (Verband Schadenverhütung GmbH), dal Centro Nazionale di Prevenzione e Protezione francese (CNPP), dai laboratori spagnoli APPLUS secondo lo standard RIPCI e dall'Associazione Federale dei Vigili del Fuoco austriaca (PBST). Inoltre, le soluzioni MOBOTIX sono conformi allo standard europeo EN 54-10, che rende i sistemi video termici MOBOTIX idonei all'impiego, tra l'altro, nei sistemi antincendio.

### **Ridurre al minimo i falsi allarmi - rilevare l'incendio prima che si verifichino le fiamme**

"Le telecamere termiche MOBOTIX agiscono nella protezione antincendio dove altri sistemi non funzionano affatto o solo parzialmente. Questo apre possibilità completamente nuove per gli specialisti della protezione antincendio e amplia gli scenari di protezione delle persone e dei beni", sottolinea Christian Cabirol, CTO di MOBOTIX. "Ad esempio, l'installazione dei sistemi video MOBOTIX è molto più semplice rispetto ai rilevatori di calore di tipo lineare e funziona anche all'aperto. Inoltre, il sistema può reagire più rapidamente rispetto ai sistemi convenzionali. Il calore viene già rilevato, ad esempio in grandi sale, prima che il calore salga al soffitto. A differenza dei rilevatori di fumo ad aspirazione, la tecnologia termica MOBOTIX non si basa sullo sviluppo del fumo e sul rilevamento delle fiamme. Con l'applicazione di convalida termica che abbiamo sviluppato, siamo stati in grado di creare una vera e propria svolta per numerosi settori di applicazione! Ad esempio, se utilizzata in un impianto di smaltimento e riciclaggio dei rifiuti, l'app rileva la presenza di escavatori o camion nell'area monitorata e non fa scattare un falso allarme se i sistemi di scarico caldi o le parti della carrozzeria dei veicoli superano i limiti di temperatura".

"Negli ultimi anni abbiamo ampliato in modo eccellente le nostre competenze in materia di protezione antincendio, come conferma il premio GIT SICHERHEIT 2024. Questo ci rende orgogliosi. La certificazione di rinomati istituti di prova dimostra la nostra straordinaria competenza in materia di protezione antincendio. Inoltre, le numerose esperienze positive degli utenti dimostrano che siamo sulla strada giusta. Tuttavia, vogliamo continuare a svilupparci per rilevare gli incendi in modo ancora più affidabile e rapido", afferma Christian Cabirol, CTO di MOBOTIX. "Ogni secondo è importante in caso di incendio. Più velocemente i nostri clienti possono reagire, maggiore è la protezione che possiamo offrire e minore è il rischio per le persone e le cose. Questo è il nostro impegno quotidiano per spingere la tecnologia sempre più in là".

### **La protezione antincendio come mercato in crescita a livello globale**

"Le società di ricerca di mercato (come Marketandmarkets e Blue Weave Consulting) prevedono una crescita globale compresa tra il 4,6 e il 6,6% nei prossimi cinque anni, per un volume di mercato complessivo che può raggiungere i 150 miliardi di dollari. Oltre al fatto che le severe normative governative in materia di protezione antincendio stanno aumentando in tutto il mondo, la crescita del mercato ci incoraggia a concentrarci su soluzioni orientate alle applicazioni", riassume Phil Antoniou, CSMO di MOBOTIX.