



Termocamere innovative comunicano con i sistemi antincendio per prevenire gli incendi nell'ambiente di produzione

MOBOTIX e Hekatron Brandschutz.

27 marzo 2019

Langmeil, 27 marzo 2019 - L'ambiente si riscalda quando pentole e padelle vengono lucidate nello stabilimento produttivo di Kuhn Rikon, il marchio svizzero numero uno nel settore delle stoviglie e degli utensili da cucina. Se la temperatura aumenta oltre una determinata soglia, possono verificarsi esplosioni a causa delle polveri, che nello scenario peggiore possono portare a danni ingenti per il fuoco interrompendo il ciclo produttivo. Coadiuvate da ITES GmbH, MOBOTIX e Hekatron Brandschutz si sono unite in un progetto comune per fornire soluzioni di protezione complete contro il rischio di incendi per Kuhn Rikon. Le telecamere termiche di MOBOTIX sono collegate all'impianto antincendio e al centro di controllo degli estintori Integral IP di Hekatron Brandschutz. Le telecamere monitorano il ciclo di produzione rilevando eventuali temperature critiche e intervenendo autonomamente durante il processo. Non solo fa scattare un allarme in caso di possibile surriscaldamento, ma il sistema arresta automaticamente i macchinari di produzione e avvia gli estintori nei punti necessari.

A giugno 2015, alcune piastre di lucidatura si sono surriscaldate causando un'esplosione delle polveri presso lo stabilimento principale di Kuhn Rikon a Rikon, nella Valle svizzera della Töss. Poco dopo si è sviluppato un devastante incendio che ha distrutto l'impianto di produzione e parte dell'edificio del complesso. Oltre al fermo della produzione, i danni totali sono ammontati a 5,2 milioni di franchi svizzeri (4,6 milioni di euro). Il solo fermo della produzione è costato all'azienda 1,4 milioni di franchi svizzeri (1,2 milioni di euro). "Fortunatamente, nessuno si è ferito ma questo incidente ci ha drasticamente aperto gli occhi sull'urgenza di installare un sistema di protezione affidabile dei nostri processi produttivi che andasse oltre il semplice obiettivo di estinguere gli incendi", spiega Paul Brunschweiler, tecnico di produzione presso Kuhn Rikon AG.



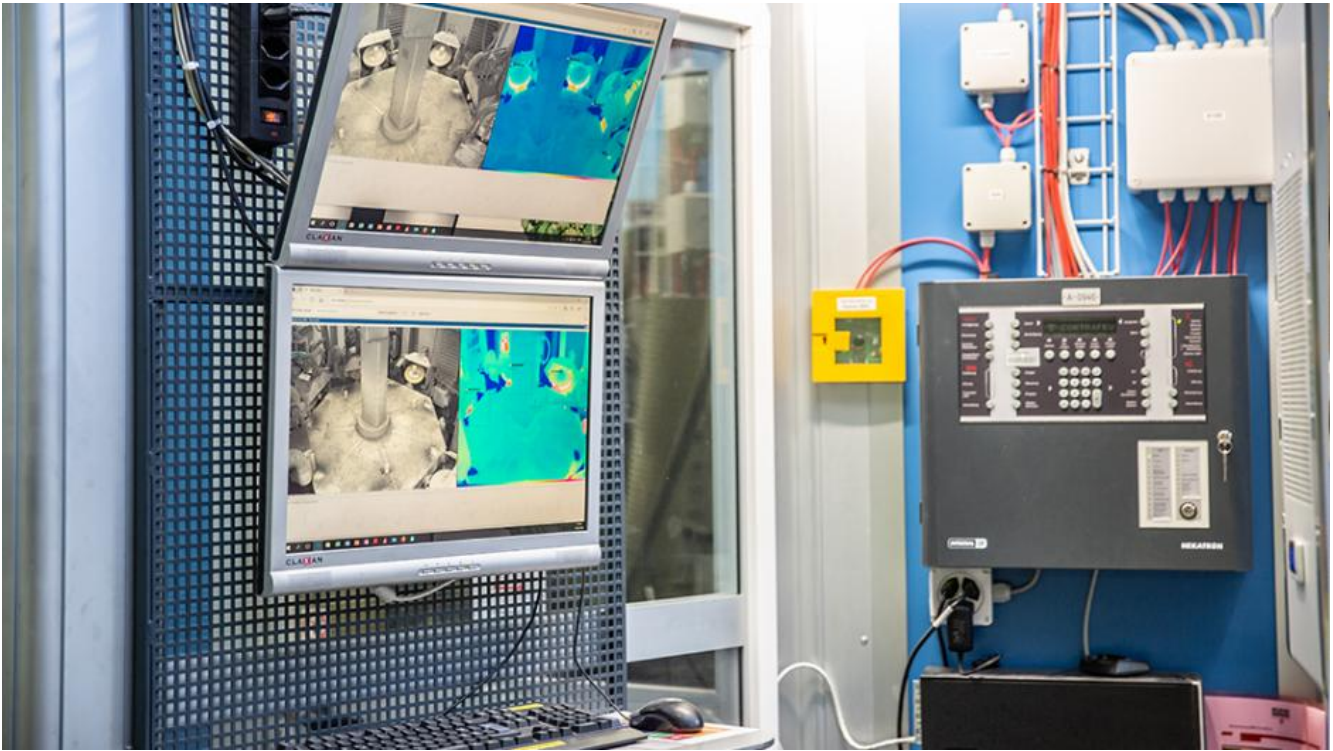
Telecamere termiche MOBOTIX M16: programmazione su misura e prevenzione ideale Il project manager Mathias Stauffacher ha proposto in maniera convincente di collegare alcune telecamere termiche M16 Thermal MOBOTIX a un centro di controllo antincendio presso la società Hekatron Brandschutz: le telecamere termiche M16 di MOBOTIX garantiscono un'impressionante risoluzione delle immagini e un monitoraggio accurato di tutte le aree a rischio all'interno del processo produttivo di Kuhn Rikon. Inoltre, il pacchetto software delle telecamere IP consente di eseguire una programmazione personalizzata in funzione delle esigenze dell'azienda svizzera. "Abbiamo predisposto accuratamente i tre livelli di allarme: un avviso di raggiungimento della temperatura critica, l'arresto della produzione al superamento di questa soglia, seguito dall'immediato avvio del processo di spegnimento dopo aver fermato i macchinari, così da prevenire che l'incendio si propaghi", aggiunge Stauffacher.

Kuhn Rikon: calo drastico degli errori di produzione, produttività incrementata del 5%

"La compatibilità tra MOBOTIX e Hekatron Brandschutz, unita all'intuitività e alla ridotta manutenzione del sistema, ci ha convinto senza ombra di dubbio. La misurazione costante e accurata della temperatura ci ha inoltre permesso di ottimizzare il processo produttivo e garantire un'operatività ad una temperatura sempre ideale, evitando in larga parte qualsiasi errore di produzione. Nel complesso, siamo riusciti a ottimizzare il processo produttivo di circa il 5% e questo ha reso l'ambiente lavorativo generale più piacevole per i nostri dipendenti", dichiara Paul Brunschwiler.

"ITES GmbH è un'azienda specializzata in tecnologie innovative per la sicurezza e antincendio: "Le nostre competenze, unite al bagaglio di esperienza maturata, ci hanno consentito di progettare e mettere in campo soluzioni personalizzate e all'avanguardia. L'approccio olistico assicura ai nostri clienti una funzionalità critica supplementare", afferma Alexander Iglhaut, Responsabile ITES per la sicurezza tecnologica.

"MOBOTIX e Hekatron Brandschutz vantano un DNA del tutto simile. Entrambe le società sviluppano la propria tecnologia, fabbricando inoltre i prodotti in Germania. L'evidente attenzione rivolta all'hardware, al software e ai servizi di alta qualità è confermata dai risvolti positivi di progetti come questo", sottolinea Christian Heller, Direttore vendite DACH presso MOBOTIX AG. "Il progetto Kuhn Rikon mette in risalto l'importanza di una soluzione hardware e software intelligente in grado di ottimizzare la produzione e fungere da protezione antincendio. I nostri sistemi intelligenti di sicurezza danno ottimi risultati anche in altri settori, tra cui la gestione dei rifiuti o il settore petrolifero e del gas", continua Heller.



"L'incendio di Kuhn Rikon dimostra chiaramente come la protezione antincendio degli impianti tecnici sia fondamentale come "polizza di assicurazione sulla vita" per la società. In questo caso, la protezione dei dipendenti e quella dei prodotti vanno di pari passo", evidenzia Daniel Triebswetter, specialista per il centro sistemi di spegnimento presso Hekatron Brandschutz. "La soluzione creata per Kuhn Rikon si distingue per la semplicità di connessione della telecamera termica MOBOTIX al centro di controllo antincendio e spegnimento Integral IP, nonché all'impianto antincendio intelligente: dal fermo della produzione all'intervento del sistema di spegnimento".

Informazioni su MOBOTIX

MOBOTIX è un'azienda leader nella produzione di sistemi video IP intelligenti e di alta qualità. Pone nuovi standard per le tecnologie per telecamere innovative e soluzioni di sicurezza decentralizzate ai livelli più elevati nell'ambito della sicurezza informatica. MOBOTIX è stata fondata nel 1999 e la sede principale si trova a Langmeil, in Germania. Nata in Germania, l'azienda vanta uffici a New York, Dubai, Sydney, Parigi e Madrid. Clienti da tutto il mondo si affidano alle soluzioni hardware e software di MOBOTIX per la loro durata e affidabilità. La flessibilità delle soluzioni, l'intelligenza integrata e la massima protezione dei dati sono caratteristiche apprezzate in molti settori. I prodotti e le soluzioni MOBOTIX sono di supporto a clienti che operano nell'ambito della lavorazione industriale, del commercio al dettaglio, della logistica e del settore sanitario, tra gli altri. Grazie a solide partnership tecnologiche internazionali, l'azienda punta a ridefinire il concetto di futuro.

Informazioni su Hekatron Brandschutz

Garantire la migliore protezione di persone e proprietà nelle situazioni di emergenza è e resta la forza trainante di Hekatron Brandschutz, che opera nell'area della sicurezza antincendio per impianti tecnici in Germania. La sede centrale è a Sulzburg nel Baden meridionale e l'azienda ha rivestito un ruolo di primo piano nel plasmare lo sviluppo di attrezzature antincendio grazie ai prodotti e servizi innovativi che offre da oltre 55 anni, garantendo politiche di responsabilità sociale e impegnandosi per la tutela ambientale.

Per ulteriori informazioni contattare:

Agenzia PR: fimakom - communication network, Jörg Peter, joerg.peter@fimakom.de

[Visita la pagina](#)

[Seguici su LinkedIn](#)

[Seguici su Facebook](#)

[Seguici su Twitter](#)

[Iscriviti al nostro canale YouTube](#)

Contatti:

MOBOTIX AG, Kaiserstrasse, 67722 Langmeil, Telefono: +49 6302 9816-0, www.mobotix.com

Agenzia PR: fimakom - communication network, Jörg Peter, joerg.peter@fimakom.de, Cellulare: +49 (0) 173 - 6606031