



MOBOTIX complète la série de caméras MOBOTIX 7 avec trois modèles d'intérieur

v71, c71, p71 : Systèmes vidéo mono-objectif intelligents et performants pour les zones protégées

le 22 septembre 2022

Langmeil, septembre 2022 - MOBOTIX complète sa série de caméras MOBOTIX 7 avec les caméras d'intérieur MOBOTIX v71, c71 et p71 ; les performances optimales de MOBOTIX 7 sans avoir besoin d'une protection coûteuse contre les intempéries, offrant des prix de système inférieurs à ceux des versions extérieures. En outre, les modèles d'intérieur peuvent fonctionner de manière particulièrement économique en classe PoE 3 (max. 12,95 W). Selon le domaine d'application, dans de nombreux cas, l'intensité maximale de l'éclairage ou les périphériques alimentés par USB ne sont pas nécessaires. Il est facile de passer à la classe PoE+ plus élevée pour les besoins en énergie complets via le logiciel de la caméra.

Une qualité d'image optimale de jour comme de nuit - un équipement haut de gamme avec un vaste choix d'objectifs

La c71 hémisphérique est dotée d'un capteur d'image HiRes 360° détaillé avec une résolution 4K, une commutation automatique jour/nuit et un éclairage IR. Les dômes intérieurs v71 et p71 - avec et sans dôme - sont disponibles avec des capteurs jour et nuit 4K UHD (Ultra High Definition) ou 4MP Ultra LowLight à sensibilité maximale et des objectifs avec un angle de vue horizontal de 15° à 120° (120° uniquement pour le p71).

La nouvelle p71 attire particulièrement l'attention. Non seulement elle impressionne par son design distinctif, mais elle se passe également de dôme, ce qui permet d'éviter complètement les réflexions potentielles de la lumière, garantissant ainsi la meilleure vue possible. Pour les applications intérieures nécessitant une protection maximale des lentilles et contre le vandalisme, comme dans les bâtiments publics, la variante robuste v71 avec dôme en polycarbonate IK10 est recommandée. En général, la large gamme d'objectifs, l'utilisation de composants et de matériaux de haute qualité (tel que le boîtier en aluminium), les LED IR supplémentaires intégrées dans tous les modèles et les capteurs photosensibles haute résolution garantissent la fiabilité, la durabilité et une qualité d'image exceptionnelle dans toutes les conditions d'éclairage.

Tout est possible - bien plus que de simples applications de sécurité

Tous les nouveaux systèmes vidéo font partie de la plateforme ouverte MOBOTIX 7, conçue pour répondre aux défis les plus exigeants, grâce à des applications basées sur l'IA qui permettent des solutions

personnalisées et évolutives.

"La technologie vidéo a depuis longtemps dépassé les applications de sécurité pure", a déclaré Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX. "Nos systèmes intelligents détectent les dangers, prennent en charge les processus et les flux de travail, et soulagent les personnes et les équipements dans de nombreuses applications. Dans le secteur des soins de santé par exemple, les systèmes prennent en charge les tâches de surveillance du personnel infirmier, ce qui lui permet de fournir des soins personnels plus poussés. Dans l'industrie, nous avons déjà pu réaliser des économies impressionnantes grâce à une surveillance ciblée des processus pour des entreprises de différents secteurs", explique M. Lausten. "Dans certains cas, les caméras sont rentabilisées en quelques mois seulement".

Ceci est possible grâce à un matériel puissant et extensible et à une plate-forme logicielle ouverte, sur laquelle même les applications gourmandes en ressources et basées sur l'intelligence artificielle peuvent fonctionner avec des performances élevées. Chaque caméra MOBOTIX 7 est donc fournie avec une gamme complète d'applications intégrées. En option, il est possible de développer et d'intégrer des applications d'entreprises partenaires réputées et des applications individuelles qui répondent parfaitement aux besoins et aux domaines d'application du client.

"Nos précédents modèles de caméras MOBOTIX 7 étaient principalement conçus comme des caméras d'extérieur. Avec les versions d'intérieur, nous proposons désormais une option plus rentable - également à long terme grâce à une consommation d'énergie encore plus faible - pour utiliser les applications MOBOTIX 7 là où la protection complexe contre les intempéries des modèles d'extérieur n'est pas nécessaire", explique Lausten.



c71



p71



v71

Spécifications des caméras intérieures MOBOTIX 7

Comme il est de coutume chez MOBOTIX, les systèmes développés en interne sont assemblés à la main et testés de manière intense à Langmeil. Thomas Lausten en est particulièrement fier : "Notre norme de qualité "Made in Germany", la rigueur de chaque employé et, bien sûr, la cybersécurité constamment vérifiée par des tests de pénétration sont des caractéristiques essentielles qui nous distinguent de nos concurrents en tant que famille MOBOTIX".