



MOBOTIX reçoit la certification « Secure by Default »

le 15 janvier 2020

Langmeil/Londres, 15 janvier 2020. MOBOTIX a reçu la certification « Secure by Default » (Sécurisé par défaut) au Royaume-Uni. La certification de la nouvelle plate-forme MOBOTIX 7 inclut le nouveau système vidéo IP M73, lancé lors de la MOBOTIX Global Partner Conference en octobre 2019, ainsi que la gamme de produits Mx6. Cette certification est une preuve de l'attention continue qu'apporte MOBOTIX à la cybersécurité et à la protection de la vie privée.

MOBOTIX a été approuvé sur la base des [12 principes directeurs](#) du Surveillance Camera Commissioner (Commissaire aux caméras de surveillance). L'entreprise est désormais autorisée à utiliser le logo officiel « Secure by Default » dans le monde entier.

Approche proactive de la cybersécurité

L'auto-certification permet aux fabricants de dispositifs et de composants de caméras de surveillance de prouver concrètement que leurs produits répondent aux exigences de sécurité par défaut. Ces exigences constituent une grande avancée pour garantir aux parties prenantes que les produits ne sont pas vulnérables aux cyberattaques.

« Toutes mes félicitations à MOBOTIX AG pour l'auto-certification « Secure by default » (Sécurisé par défaut) de ses produits » souligne Tony Porter, Surveillance Camera Commissioner (Commissaire de caméras de surveillance). « Cette certification démontre aux clients comme aux parties prenantes que les produits répertoriés sur mon site Web répondent aux nouvelles exigences minimales que nous pouvons attendre des dispositifs de caméras de surveillance cybersécurisés. Il est formidable d'avoir un certain nombre de fabricants proactifs comme MOBOTIX AG. Ces derniers nous rapprochent de notre objectif commun consistant à développer des produits qui permettent de limiter les cybermenaces potentielles. »



Secure by Default (Sécurisé par défaut)

Plusieurs compromis bien médiatisés et bien connus des systèmes ont été laissés avec une configuration de sécurité inacceptable. Certains de ces compromis ont également démontré que la cause première des cyberattaques était une mauvaise conception et une mauvaise fabrication.

En raison de la nécessité d'assurer la résilience du Royaume-Uni contre cette faille de sécurité informatique et d'autres formes de vulnérabilité, et afin de fournir la meilleure garantie possible aux parties prenantes, les exigences constituent une étape importante pour les fabricants, les installateurs et les utilisateurs.

La certification Secure by Default (Sécurisé par défaut) met en évidence la conformité aux 12 principes directeurs dans le cadre du [Code de pratique](#), ainsi que le développement et l'utilisation de systèmes de caméras de surveillance, dont MOBOTIX applique la conformité.

Phillip Antoniou, vice-président des ventes Europe du Sud/Ouest et MEAPAC de MOBOTIX souligne : « Nous sommes très fiers d'avoir obtenu la certification « Secure by Default ». Cela prouve l'engagement de MOBOTIX envers la cybersécurité. Nous sommes conscients des préoccupations existantes et croissantes. C'est pourquoi nous développerons davantage nos solutions et notre stratégie pour y remédier. »

MOBOTIX poursuit son engagement envers la cybersécurité

MOBOTIX a récemment lancé gratuitement un [correctif Cactus](#) avec les dernières mises à jour du micrologiciel. Grâce à ces efforts continus, un système vidéo stable et sécurisé est maintenu.

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées

offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany », l'entreprise exploite des sociétés de distribution à New York, Dubaï, Sydney, Paris et Madrid. Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

[Consultez notre site](#)

[Suivez-nous sur LinkedIn](#)

[Suivez-nous sur Facebook](#)

[Suivez-nous sur Twitter](#)

[Abonnez-vous à notre chaîne YouTube](#)

Contact presse :

MOBOTIX AG

Svenja Meisenheimer, Regional Marketing Manager Europe South/West & MEA,
svenja.meisenheimer@mobotix.com

phone +49 (0) 6302 9816-116, Kaiserstrasse · 67722 Langmeil · Germany www.mobotix.com