



Se amplía la Certificación de Seguridad contra Incendios de las cámaras térmicas MOBOTIX

el 10 de abril de 2025

MOBOTIX consolida su liderazgo como proveedor de tecnologías innovadoras de protección contra incendios: Las cámaras termográficas del fabricante alemán han renovado la "Evaluación Técnica de Idoneidad". La certificación fue emitida por Applus, entidad reconocida por el Ministerio de Industria español según los estrictos requisitos del Reglamento de Instalaciones de Protección Contra Incendios (RIPCI).

No sólo se ha renovado la certificación, sino que se ha ampliado considerablemente. Además de los probados sensores térmicos de MOBOTIX, ahora también cubre las nuevas cajas de interfaz (Mx-4IOA-Box y Mx-NPAA-Box) así como toda la gama de sensores de Radiometría Térmica (TR) M73 disponibles. Esta ampliación abre nuevas posibilidades para el uso de soluciones MOBOTIX en proyectos complejos de protección contra incendios y seguridad. "Con esta certificación ampliada, subrayamos nuestra fuerza innovadora y nuestra sólida posición en el mercado español", afirma Christian Cabirol, CTO de MOBOTIX. "Nuestra tecnología demuestra su fuerza precisamente allí donde los sistemas convencionales de alarma contra incendios alcanzan sus límites, por ejemplo, en extensas zonas exteriores o grandes pabellones."



Detección precoz de incendios al más alto nivel

Las cámaras térmicas de MOBOTIX ofrecen una excelente solución de detección temprana de incendios. Detectan peligros potenciales antes de que las llamas o el humo sean visibles, permitiendo una respuesta más rápida y eficaz. Debido a su flexibilidad, los parámetros de detección de temperatura pueden adaptarse con precisión a riesgos de incendios específicos. Con hasta 20 zonas de detección configurables individualmente por sensor térmico, los sistemas son muy versátiles. La certificación renovada confirma que estos sistemas térmicos pueden integrarse fácilmente en los sistemas de alarma contra incendios existentes. Además, cumplen los requisitos de las compañías de seguros y las normativas de construcción.

Las tendencias mundiales impulsan el crecimiento del mercado de la protección contra incendios

La demanda de soluciones innovadoras de protección contra incendios no deja de crecer: los estudios prevén un volumen de mercado mundial de hasta 150.000 millones de dólares para 2030. Las normativas más estrictas y la necesidad de tecnologías más eficaces están impulsando este desarrollo. Con la certificación RIPCI renovada y ampliada, MOBOTIX se encuentra en una posición excelente para beneficiarse de esta tendencia y seguir estableciendo estándares en la detección temprana de incendios.