



MOBOTIX ONE

MOBOTIX ONE

MOBOTIX lanza la nueva plataforma de cámaras "MOBOTIX ONE" para grandes instalaciones

Una combinación de seguridad y robustez con flexibilidad e inteligencia

el 26 de junio de 2024

Madrid, 27 de junio de 2024. Lo mejor de dos mundos: nace la nueva plataforma de cámaras MOBOTIX ONE, que combina seguridad y robustez con inteligencia y apertura de sistemas. Como resultado, se obtiene una plataforma de cámaras orientada al futuro que ofrece a mercados muy exigentes, infraestructuras críticas y sensibles y sectores verticales una solución a medida y cibersegura para la videoseguridad.

MOBOTIX ONE es un sistema de vídeo "Made in Germany" extremadamente robusto y sin necesidad de mantenimiento, que impresiona tanto por su diseño orientado a la aplicación como por sus componentes de alta calidad. La carcasa reforzada con fibra de vidrio y resistente al agua salada permite su uso en los entornos más duros, los potentes procesadores y sensores de imagen garantizan una excelente calidad de imagen.

Además, el firmware ciberseguro, desarrollado por MOBOTIX, con herramientas de análisis de vídeo AI integradas para una protección perimetral inteligente, basada en vídeo y detección de objetos al más alto nivel. Además de su diseño único, la serie de cámaras también impresiona por su enorme rendimiento y conectividad. Las aplicaciones basadas en IA y Deep Learning abren flujos de trabajo optimizados no solo en la industria o la producción, sino también en el sector asistencial o el del transporte.

Gracias a su sensor de imagen de alta resolución y al motor de imagen MOBOTIX optimizado para las distintas instalaciones, esta plataforma ofrece una calidad de imagen nítida y clara en todo momento, tanto en interiores como en exteriores. La grabación continua inteligente cambia a la máxima resolución y frecuencia de imagen en función de los acontecimientos, las cámaras cuentan con un potente Rango Dinámico Amplio (WDR, por sus siglas en inglés) de 120 dB y un rendimiento mejorado en condiciones de escasa iluminación, con una calidad de imagen excepcional incluso en entornos muy poco iluminados.

"Con la plataforma de cámaras MOBOTIX ONE, segura y robusta, pero inteligente y flexible, hemos creado una base estable que puede ampliarse con la app MOBOTIX ActivitySensor ONE ya instalada, pero también con otras Apps de análisis de vídeo basadas en IA que ya están en desarrollo, para crear un sistema de seguridad y optimización de procesos insuperable para soluciones definidas", explica Christian Cabirol, CTO de MOBOTIX.

El fabricante alemán se está centrando en infraestructuras y verticales selectivos, sensibles y críticos, ya que estos nichos de mercado ofrecen un importante potencial de mercado. Los sectores en los que se centra son la sanidad, la industria y los servicios públicos, el sector público y el transporte. "Los clientes de estos sectores ya son conscientes de los peligros que pueden causar el espionaje industrial digital o los ataques híbridos y están dispuestos a invertir en sistemas fiables y de confianza para garantizar la mayor seguridad posible y la optimización de los procesos y flujos de trabajo", subraya Thomas Lausten, CEO de MOBOTIX.



Presentamos el nuevo MOBOTIX ActivitySensor ONE

El nuevo MOBOTIX ActivitySensor ONE, disponible con la cámara MOBOTIX ONE, ofrece funciones perfectas para seguridad y vigilancia. Gracias a la detección de objetos basada en IA, el sensor puede identificar y seguir de forma fiable el movimiento de personas y vehículos, incluidos coches, camiones, autobuses, motocicletas y bicicletas. Pero también detecta objetos inmóviles.

El MOBOTIX ActivitySensor ONE es especialmente adecuado para la protección perimetral y la detección de intrusos, superando las limitaciones de las herramientas tradicionales de análisis de imágenes basadas en el movimiento de vídeo. Esto reduce significativamente las falsas alarmas y aumenta fuertemente la precisión de detección de objetos y movimientos relevantes. El sensor puede activarse en zonas específicas dentro

del campo de visión de la cámara y funciona tanto en interiores como en exteriores, de día y de noche. Es muy fácil de usar, lo que lo convierte en una solución fiable y fácil de utilizar para diversas necesidades de seguridad, así como para la optimización del flujo de trabajo y los procesos en los sectores industrial, de producción, sanitario y logístico. Con Vaxtor, la filial de MOBOTIX, la empresa también cuenta con una experiencia líder en el mercado en el desarrollo de Apps que le permite desarrollar soluciones para una amplia gama de retos futuros.

Una cámara, dos opciones: MOBOTIX ONE M1A-S

El modelo de cámara MOBOTIX ONE M1A-S marca el lanzamiento de la nueva plataforma. Un modelo está equipado con objetivos de distancia focal fija, y la segunda variante con objetivos varifocales motorizados. Con la lente varifocal, el usuario puede ajustar fácilmente el ángulo de imagen óptimo para su cámara de seguridad de forma remota a través del software de la cámara, en función de la posición de instalación prevista.

La analítica integrada en el MOBOTIX ActivitySensor ONE, que está basada en el Deep Learning, garantiza una detección fiable de objetos y movimientos relevantes.

Ambas variantes cuentan con un DVR interno que admite hasta 1 TB de almacenamiento, lo que elimina la necesidad de software de grabación o NVR adicionales. Ambas variaciones también se montarán en los soportes M16/M26 existentes, lo que permite una actualización más rentable de la Mx6. Las variantes de MOBOTIX ONE también tienen capacidades de audio de alta calidad con audio bidireccional y con sincronización de labios integrado que no requiere accesorios adicionales.

MOBOTIX ONE está construida para ser duradera, con una garantía de 5 años y un alto valor MTBF (Tiempo medio antes de fallos) de más de 10 años. Las cámaras también disponen de actualizaciones de software gratuitas de por vida y utilizan el Centro de Gestión MOBOTIX, que es gratuito. Estas características garantizan que la cámara será útil y sostenible durante mucho tiempo.