



Hacer visibles las temperaturas: para una mejor protección y una actuación más eficaz

MOBOTIX amplía las posibilidades de las soluciones de vídeo térmicas en la detección temprana de incendios, el control de calidad y la seguridad

el 01 de diciembre de 2022

Langmeil, noviembre de 2022 – Unos minutos, o incluso unos segundos, deciden si una catástrofe o un daño pueden evitarse o, al menos, limitarse. Ver más, mejor y antes permite actuar con mayor eficacia. La detección térmica de MOBOTIX puede hacer una valiosa contribución a esto. Actúa en tres ámbitos principales: la detección temprana de incendios -en el mejor de los casos, incluso antes de que surjan las llamas-, el aseguramiento de la calidad y la optimización de los procesos, y la seguridad 24/7 en la protección de objetos y del perímetro, que también cumple con la GDPR.

Los nuevos productos amplían la experiencia térmica de MOBOTIX

La nueva cámara MOBOTIX p71 Thermal ECO amplía la cartera térmica de MOBOTIX. La tecnología Thermal ECO ya estaba disponible como módulo para los sistemas multilente M73 y S74. Ahora ofrece una supervisión de imágenes térmicas asequible como cámara de una sola lente para uso en interiores con una base de cámara inteligente y capacidad de aplicación. Con su amplio ángulo de visión de 105°, la tecnología Thermal ECO es ideal para aplicaciones de protección de objetos o perímetros contra intrusos y ladrones. Esto se aplica en la oscuridad absoluta y para requisitos particulares de protección de datos (DSGVO), ya que detecta a los intrusos pero no muestra ningún detalle para la identificación personal (privacidad).

La nueva App de Radiometría Avanzada de MOBOTIX amplía las posibilidades de la radiometría térmica (TR). Detecta fuentes críticas de calor o fuego con hasta veinte áreas de medición, cada una de las cuales se puede configurar individualmente. Esto permite a los usuarios incluir varios valores de emisión (radiación de superficies de diferentes materiales) o distancias en una sola imagen de la cámara. Esto hace que la aplicación sea aún más precisa y flexible.

Líderes en protección contra incendios: triplemente certificados por instituciones de protección contra incendios

MOBOTIX es líder en la protección contra incendios. La tecnología de las cámaras térmicas MOBOTIX ha sido certificada por tres instituciones reconocidas internacionalmente: VdS (Asociación Alemana de Prevención de Pérdidas), EN 54-10 (norma de la UE), y CNPP (Centro Nacional Francés de Prevención y Protección).

Aquí, los sistemas MOBOTIX Thermal fueron probados y certificados exhaustivamente en cuanto a su capacidad para detectar incendios lo antes posible. Los certificados permiten la integración en los sistemas de alarma contra incendios existentes. Además de una completa protección contra incendios, los sistemas cumplen los requisitos de las compañías de seguros y las normas de construcción.

Tecnología térmica para un mayor rendimiento en la industria y la producción

Numerosas operaciones de producción y transformación plantean exigencias particulares a la temperatura de las materias primas, los productos intermedios o el producto final. Además, el buen funcionamiento de la maquinaria es obligatorio. Los tiempos de inactividad cuestan dinero. Los sistemas térmicos de MOBOTIX permiten el mantenimiento preventivo y pueden activar una variedad de funciones diferentes y procesos subsiguientes tan pronto como los límites de tolerancia se exceden o se quedan cortos. Esto asegura la calidad del producto. Las cámaras térmicas de MOBOTIX detectan e informan automáticamente de las desviaciones críticas de temperatura de cualquier tipo, ya sean calientes, templadas o frías.

De especial interés en las aplicaciones industriales es el amplio soporte de datos brutos de MOBOTIX, que soporta todas las aplicaciones de IA (inteligencia artificial) del sistema respectivo. Los sistemas térmicos inteligentes de MOBOTIX pueden conectarse a sistemas industriales como SCADA o MQTT a través de interfaces (comunicación máquina a máquina). Esta integración permite fusionar los datos centrales.

La recopilación, combinación y análisis de datos proporciona puntos de partida esenciales para tomar decisiones eficaces y optimizar los procesos como base para el ahorro y el aumento de los ingresos. Las aplicaciones basadas en la IA, integradas de serie en los sistemas MOBOTIX o que también pueden desarrollarse individualmente para requisitos específicos, amplían las funciones nativas de la cámara para necesidades individuales, por ejemplo, mediante el análisis del comportamiento, la clasificación, el enriquecimiento de datos y mucho más.

El director general de MOBOTIX, Thomas Lausten: "Útil. Fiable. Ciberseguro".

"Con los nuevos sistemas de cámaras y aplicaciones de MOBOTIX, ofrecemos valiosas ventajas de una sola mano. En el sector térmico, establecemos estándares", resume Thomas Lausten, CEO de MOBOTIX AG. "Todas nuestras cámaras, ya estén equipadas con módulos de sensores ópticos o térmicos, se encuentran entre las más robustas disponibles actualmente en el mercado". "Made in Germany" es sinónimo de funcionamiento sin mantenimiento a largo plazo. Ningún producto sale de las naves de producción de Langmeil / Renania-Palatinado sin haber sido probado. Además, las soluciones de MOBOTIX son sinónimo de la más alta seguridad cibernética, GDPR y cumplimiento de la NDAA", dijo Lausten.